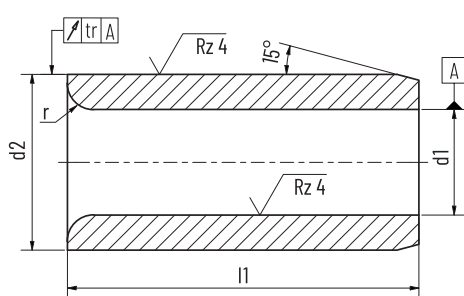


DRILL BUSH WITHOUT COLLAR

DIN 179 (similar ISO 4247)

type A: Bore hole rounded at one end



$$\sqrt{Rz\ 25} \left(\sqrt{Rz\ 4} \right)$$

Item no.

7819.

Hardness

HRC 62 + 2

Material

Case-hardened steel as chosen by manufacturer.

Inside and outside grinded in tolerance, with insertion chamfer.

d ₁ F7	l ₁	d ₂ ¹⁾ n6	r	tr	7819
0.6-1	6	3	1	0,01	•
0.9-1	9	3	1	0,01	•
1.1-1.8	6	4	1	0,01	•
1.1-1.8	9	4	1	0,01	•
1.9-2.6	6	5	1	0,01	•
1.9-2.6	9	5	1	0,01	•
2.7-3.3	8	6	1	0,01	•
2.7-3.3	12	6	1	0,01	•
2.7-3.3	16	6	1	0,01	•
3.4-4	8	7	1	0,01	•
3.4-4	12	7	1	0,01	•
3.4-4	16	7	1	0,01	•
4.1-5	8	8	1	0,01	•
4.1-5	12	8	1	0,01	•
4.1-5	16	8	1	0,01	•
5.1-6	10	10	1,5	0,02	•
5.1-6	16	10	1,5	0,02	•
5.1-6	20	10	1,5	0,02	•
6.1-8	10	12	1,5	0,02	•
6.1-8	16	12	1,5	0,02	•
6.1-8	20	12	1,5	0,02	•
8.1-10	12	15	2	0,02	•
8.1-10	20	15	2	0,02	•
8.1-10	25	15	2	0,02	•
10.1-12	12	18	2	0,02	•
10.1-12	20	18	2	0,02	•
10.1-12	25	18	2	0,02	•
12.1-15	16	22	2	0,02	•
12.1-15	28	22	2	0,02	•
12.1-15	36	22	2	0,02	•
15.5-18	16	26	2	0,02	•
15.5-18	28	26	2	0,02	•

d₁ F7	l1	d₂¹⁾ n6	r	tr	7819
15.5-18	36	26	2	0,02	•
18.5-22	20	30	3	0,02	•
18.5-22	36	30	3	0,02	•
18.5-22	45	30	3	0,02	•
22.5-26	20	35	3	0,02	•
22.5-26	36	35	3	0,02	•
22.5-26	45	35	3	0,02	•
26.5-30	25	42	3	0,02	•
26.5-30	45	42	3	0,02	•
26.5-30	56	42	3	0,02	•
30.5-35	25	48	3	0,02	•
30.5-35	45	48	3	0,02	•
30.5-35	56	48	3	0,02	•

1) For drilling with tolerance range H 6 or H 7 in jig/fixture.

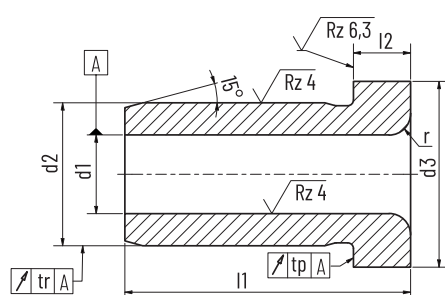
Gradation of the bore hole d₁ until 22,0 of 0,1 mm > 22,0 of 0,5 mm.

Type B (Bore hole rounded at boths ends) = 10% surcharge.

DRILL BUSH WITH COLLAR

DIN 172 (similar ISO 4247)

type A: Bore hole rounded at one end



$$\sqrt{Rz\ 25} \left(\sqrt{Rz\ 4} \sqrt{Rz\ 6,3} \right)$$

Item no.

7619.

Hardness

HRC 62 + 2

Material

Case-hardened steel as chosen by manufacturer.

Inside and outside grinded in tolerance, with insertion chamfer.

d ₁	l ₁	d ₂ ¹⁾ n6	d ₃	l ₂	r	tr	tp	7619
F7								
0.6-1	6	3	6	2	1	0,01	0,03	•
0.9-1	9	3	6	2	1	0,01	0,03	•
1.1-1.8	6	4	7	2	1	0,01	0,03	•
1.1-1.8	9	4	7	2	1	0,01	0,03	•
1.9-2.6	6	5	8	2	1	0,01	0,03	•
1.9-2.6	9	5	8	2	1	0,01	0,03	•
2.7-3.3	8	6	9	2,5	1	0,01	0,03	•
2.7-3.3	12	6	9	2,5	1	0,01	0,03	•
2.7-3.3	16	6	9	2,5	1	0,01	0,03	•
3.4-4	8	7	10	2,5	1	0,01	0,03	•
3.4-4	12	7	10	2,5	1	0,01	0,03	•
3.4-4	16	7	10	2,5	1	0,01	0,03	•
4.1-5	8	8	11	2,5	1	0,01	0,03	•
4.1-5	12	8	11	2,5	1	0,01	0,03	•
4.1-5	16	8	11	2,5	1	0,01	0,03	•
5.1-6	10	10	13	3	1,5	0,02	0,03	•
5.1-6	16	10	13	3	1,5	0,02	0,03	•
5.1-6	20	10	13	3	1,5	0,02	0,03	•
6.1-8	10	12	15	3	1,5	0,02	0,03	•
6.1-8	16	12	15	3	1,5	0,02	0,03	•
6.1-8	20	12	15	3	1,5	0,02	0,03	•
8.1-10	12	15	18	3	2	0,02	0,03	•
8.1-10	20	15	18	3	2	0,02	0,03	•
8.1-10	25	15	18	3	2	0,02	0,03	•
10.1-12	12	18	22	4	2	0,02	0,03	•
10.1-12	20	18	22	4	2	0,02	0,03	•
10.1-12	25	18	22	4	2	0,02	0,03	•
12.1-15	16	22	26	4	2	0,02	0,03	•
12.1-15	28	22	26	4	2	0,02	0,03	•
12.1-15	36	22	26	4	2	0,02	0,03	•
15.5-18	16	26	30	4	2	0,02	0,03	•
15.5-18	28	26	30	4	2	0,02	0,03	•

d ₁ F7	l1	d ₂ ¹⁾ n6	d3	l2	r	tr	tp	7619
15.5-18	36	26	30	4	2	0,02	0,03	•
18.5-22	20	30	34	5	3	0,02	0,03	•
18.5-22	36	30	34	5	3	0,02	0,03	•
18.5-22	45	30	34	5	3	0,02	0,03	•
22.5-26	20	35	39	5	3	0,02	0,05	•
22.5-26	36	35	39	5	3	0,02	0,05	•
22.5-26	45	35	39	5	3	0,02	0,05	•
26.5-30	25	42	46	5	3	0,02	0,05	•
26.5-30	45	42	46	5	3	0,02	0,05	•
26.5-30	56	42	46	5	3	0,02	0,05	•
30.5-35	25	48	52	5	3	0,04	0,05	•
30.5-35	45	48	52	5	3	0,04	0,05	•
30.5-35	56	48	52	5	3	0,04	0,05	•

1) For drilling with tolerance range H 6 or H 7 in jig/fixture.

Gradation of the bore hole d₁ until 22,0 of 0,1 mm > 22,0 of 0,5 mm.

Type B (Bore hole rounded at boths ends) = 10% surcharge.