






| Produktbeschreibung Product description | |
|---|---|
|  | Auswerferstifte mit kegeligem Kopf, DIN 1530 Teil 3, Form D Ejector pin with countersunk head, DIN 1530 part 3, type D |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte Kernstifte, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin Core pin, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte Kernstifte, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin Core pin, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Stifte unnitriert ca. 54 HRC, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Pin unnitrided approx. 54 HRC, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Kupferkernstifte mit zylindrischem Kopf, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form A (ähnlich DIN ISO 6751) Copper core pin with cylindrical head, similar DIN 1530 part 1, type A (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head and DLC-coating, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte mit einseitiger Verdrehsicherung, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with one-sided anti-twist lock, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin with cylindrical head of material HSS, similar DIN 1530 part 1, type AH (similar DIN ISO 6751) |
|  | Auswerferstifte rost- und säurebeständig, ähnlich DIN 1530 Teil 1, Form AH (ähnlich DIN ISO 6751) Ejector pin stainless and acid-resistant, similar DIN 1530 part 1, type AH, hardened (similar DIN ISO 6751) |

| Produktbeschreibung Product description | |
|---|---|
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form C (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type C (similar DIN ISO 8694) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form C (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type C (similar DIN ISO 8694) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf, DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head, DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head and DLC-coating, similar DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694) |
|  | Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf aus HSS, ähnlich DIN 1530 Teil 2, Form CH (ähnlich DIN ISO 8694) Ejector pin with cylindrical head of material HSS, similar DIN 1530 part 2, type CH (similar DIN ISO 8694) |



| Ausführung Type | Werkstoffe Material | Durchmesser Diameter in mm | Länge Length in mm | Schafttoleranz Shaft tolerance |
|--|---|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 16,0 | 100 - 315 | g6 |
| nitriert und oxidiert nitrided and oxidized | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 1,0 - 32,0 | 100 - 1250 | g6 |
| blank nitriert bright nitrided | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 1,0 - 32,0 | 100 - 1000 | g6 |
| unnitriert unnitrided | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 1,5 - 32,0 | 100 - 800 | g6 - 0,005 |
| hochvergütet highly tempered | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 2,0 - 16,0 | 160 - 400 | g6 |
| hochvergütet highly tempered | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 3,0 - 25,0 | 100 - 500 | g6 - 0,005 |
| | Berylliumfreie Kupferlegierung Beryllium-free copper alloy | 2,0 - 16,0 | 100 - 500 | g6 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 25,0 | 40 - 800 | g6 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,8 - 25,0 | 40 - 800 | g6 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 2,0 - 12,0 | 160 - 250 | g6 |
| gehärtet hardened | Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel | 0,7 - 18,0 | 40 - 630 | g6 |
| rostfrei acid-resistant | Rostfreier Stahl Acid-resistant steel | 1,0 - 12,0 | 100 - 315 | g6 |

| Ausführung Type | Werkstoffe Material | Ansatzdurchmesser Base diameter | Schaftdurchmesser Shaft diameter | Gesamtlänge I ₁ Total length I ₁ | Länge I ₂ Length I ₂ | Schafttoleranz Shaft tolerance |
|--|---|------------------------------------|-------------------------------------|---|---|-----------------------------------|
| nitriert und oxidiert nitrided and oxidized | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 0,6 - 2,5 | 2,0 - 3,0 | 80 - 200 | 32 - 80 | - 0,1 |
| blank nitriert bright nitrided | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 0,6 - 2,5 | 2,0 - 3,0 | 80 - 200 | 32 - 80 | - 0,1 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 | 2,0 - 3,0 | 63 - 315 | 25 - 160 | - 0,1 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 | 2,0 - 3,0 | 63 - 315 | 25 - 160 | - 0,1 |
| gehärtet hardened | Hochleistungs- schnellschnittstahl High speed steel | 0,5 - 2,5 | 2,0 - 3,0 | 63 - 315 | 25 - 160 | - 0,1 |

FLACHAUSWERFERSTIFTE | FLAT EJECTOR PIN

| | Produktbeschreibung Product description |
|---|---|
|  | Flachauswerfer mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FA) Flat ejector with cylindrical head, DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FA) |
|  | Flachauswerfer mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with cylindrical head, DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit 2 Eckenradien, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 2 corner radii, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerferstifte mit 2 Eckenradien und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 2 corner radii and DLC-coating, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit 4 Eckenradien, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 4 corner radii, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit 4 Eckenradien und DLC-Beschichtung, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 4 corner radii and DLC-coating, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit Blattüberlänge, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with extra long sheet, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit 2 Eckenradien und Blattüberlänge, ähnlich DIN ISO 8693, gehärtet (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 2 corner radii and extra long sheet, similar DIN ISO 8693, hardened (DIN 1530 part 4, type FAH) |
|  | Flachauswerfer mit 4 Eckenradien und Blattüberlänge, ähnlich DIN ISO 8693 (DIN 1530 Teil 4, Form FAH) Flat ejector with 4 corner radii and extra long sheet, similar DIN ISO 8693 (DIN 1530 part 4, type FAH) |

AUSWERFERHÜLSEN | EJECTOR SLEEVES

| | Produktbeschreibung Product description |
|---|--|
|  | Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8405 (ähnlich DIN 16756) Ejector sleeves with cylindrical head, DIN ISO 8405 (similar DIN 16756) |
|  | Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf, DIN ISO 8405 (ähnlich DIN 16756) Ejector sleeves with cylindrical head, DIN ISO 8405 (similar DIN 16756) |

| Ausführung Type | Werkstoffe Material | Maße a b Dimensions a b | Schaftdurchmesser Shaft diameter | Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁ | Länge l ₂ Lenght l ₂ |
|--|--|--------------------------------|-------------------------------------|---|---|
| nitriert und oxidiert nitrided and oxidized | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 0,8 - 2,5 3,5 - 15,5 | 4,0 - 16,0 | 63 - 400 | 30 - 200 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 1,8 - 15,5 | 2,0 - 16,0 | 63 - 400 | 30 - 200 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 2,8 - 11,5 | 3,0 - 12,0 | 63 - 315 | 30 - 160 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 2,8 - 11,5 | 3,0 - 12,0 | 63 - 315 | 30 - 160 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 2,8 - 11,5 | 3,0 - 12,0 | 63 - 315 | 30 - 160 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,5 - 2,5 2,8 - 11,5 | 3,0 - 12,0 | 63 - 315 | 30 - 160 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,6 - 2,5 2,8 - 11,5 | 3,0 - 12,0 | 125 - 315 | 32 - 80 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,8 - 2,0 2,8 - 9,5 | 3,0 - 10,0 | 125 - 315 | 32 - 80 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 0,8 - 2,0 2,8 - 9,5 | 3,0 - 10,0 | 125 - 315 | 32 - 80 |

| Ausführung Type | Werkstoffe Material | Bohrungsdurchmesser Bore hole diameter | Schaftdurchmesser Shaft diameter | Gesamtlänge l ₁ Total length l ₁ | Schafttoleranz Shaft tolerance |
|-----------------------------------|--|---|-------------------------------------|---|-----------------------------------|
| blank nitriert bright nitrided | Warmarbeitsstahl Hot-working tool steel | 1,5 - 16,0 | 3,0 - 20,0 | 50 - 400 | g6 |
| gehärtet hardened | Werkzeugstahl Tool steel | 1,5 - 16,0 | 3,0 - 20,0 | 50 - 400 | g6 |