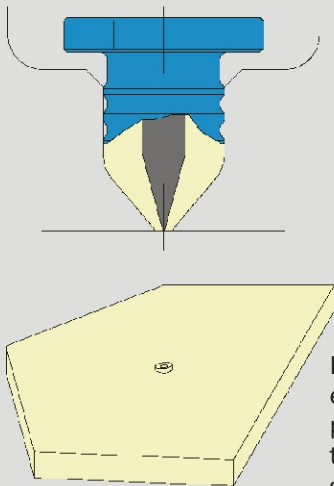


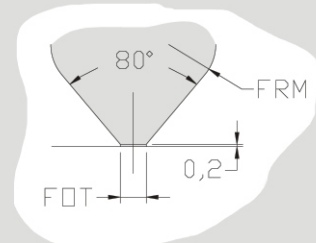
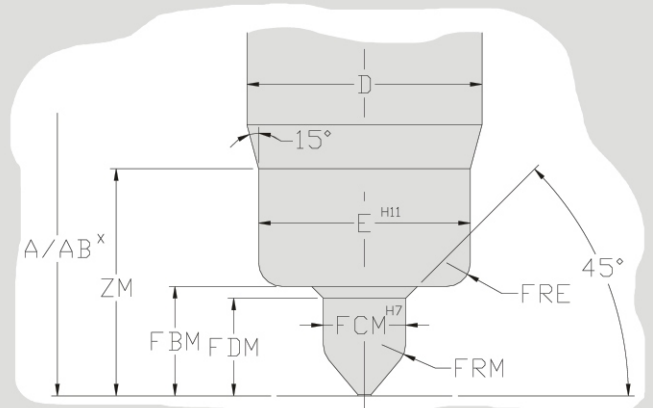
## Dimensioni alesaggi e sedi: Puntali MEDPAC adatti per sistemi MFR, MFC e MFF (Esempi di punti iniezione)

2.57It

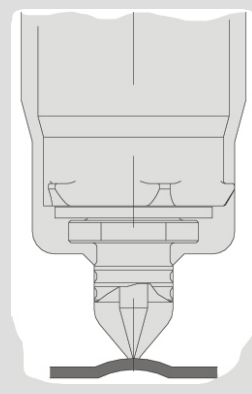
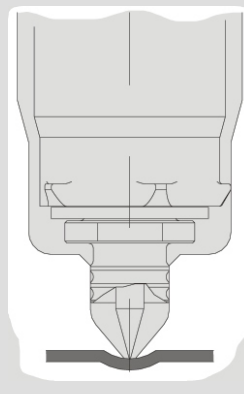
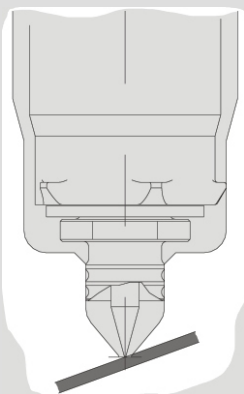
### MEDPAC



La forma del puntale ugello MEDPAC è espressamente adatta all'iniezione diretta sul pezzo plastico. Il testimone è ridotto al minimo e il tempo di "congelamento" è il più veloce fra tutti i sistemi MasterFlow. Il punto molto piccolo lasciato da MEDPAC consente l'impiego su cavità strette e superfici inclinate e complesse. L'interasse fra ugelli è molto contenuto.



MEDPAC è raccomandato per tutte le resine poliolefiniche (polipropileniche). Per impieghi con altri materiali consultate il vs. agente MasterFlow. MEDPAC può essere usato come punto diretto su superfici curve, concave o convesse o su piani inclinati per aumentare il flusso (vedere esempi sottostanti). Attenzione! Le dimensioni della sede sono importantissime! Attenzione! Diametro punto iniezione - vedere Sezione 1 "Guida scelta ugelli".



MasterFlow può fornire su richiesta un utensile speciale in metallo duro rivestito per l'esecuzione fine delle sedi ugello, in particolare il diametro FCM, il raggio FRM e l'angolo 80°. L'utensile garantisce una miglior precisione ed una superficie accurata.

x) Dimensione "AB" + espansione termica (Exp.);  
Exp. = "AB" \* (Temp<sub>fusione</sub> - Temp<sub>stampo</sub>) \* 13,2\*10<sup>-6</sup>  
Esempio: AB=124mm, Temp<sub>fusione</sub>=250 °C, Temp<sub>stampo</sub>=15°C, si ottiene.  
Exp. = 124\*(250-15)\*0,0000132 = 0,38 mm  
Vedere la Tabella si Sezione 1 pagina 1.3It.

Series	A* AB*	D Ø	E Ø	FBM	FCM Ø	FDM	FOT Ø	FRE r	FRM r	ZM
15	+ Bushing expansion	-	-	9,3	7	8,3	See "Bush." Guide"	3	2,0	20
20		20	18	9,3	7	8,3		3	2,0	20
30		30	28	13,8	12	12,8		4	4,0	30
40		40	37	18,1	18	16,8		5	5,0	35

A causa del nostro programma di miglioramento continuo del prodotto, la EWEBE si riserva i diritti di cambiare le specifiche ed i progetti senza preavviso ne obblighi.