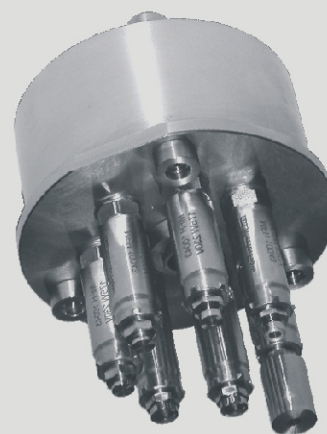
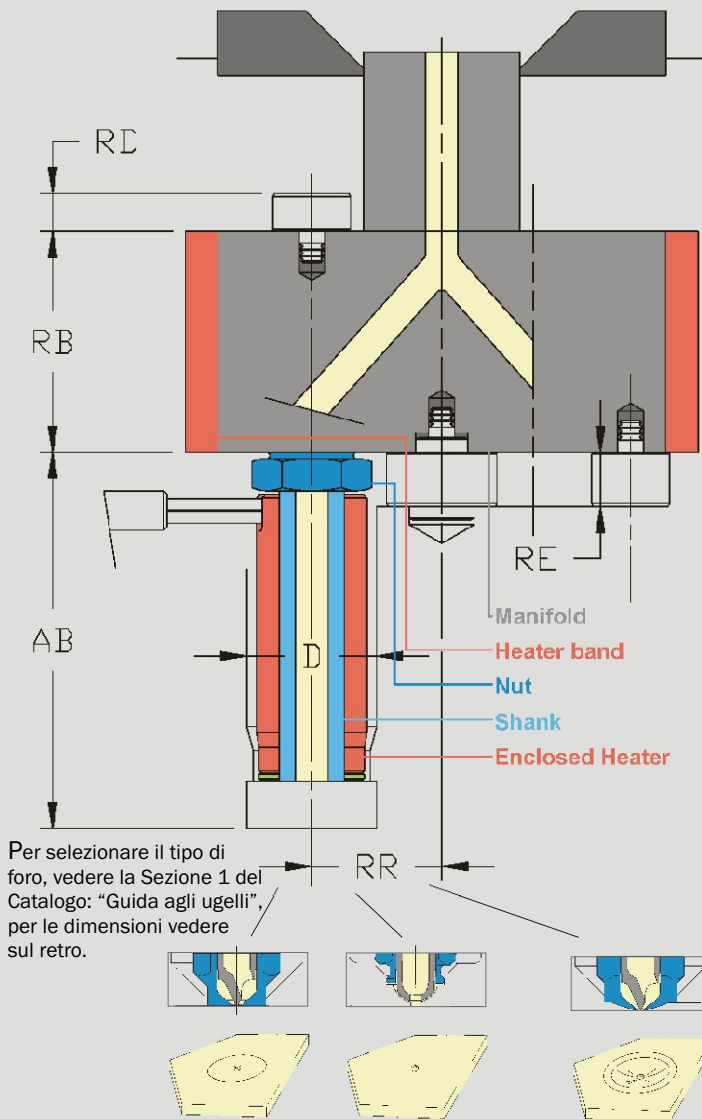


2.4lt

MFCR

Sistemi di distribuzione circolari per ottenere le migliori prestazioni nello stampaggio



- * Ugello standard adatto per la maggior parte di tipi di pressa, ends caps e fori.
- * Deterioramento minimo nella fusione
- * Il riscaldatore interno ad alta conducibilità controlla più rigorosamente la temperatura di fusione.
- * Cambio colore veloce ed economico.
- * A lunga durata ed a prova di carichi di lavoro gravosi.

MasterFlow® è un nuovo concetto di qualità per lo stampaggio con la tecnologia della camera calda. I nostri ingegneri progettando i sistemi considerano vecchie e nuove esperienze. Per lo stampaggio di parti delicate vengono considerate solo soluzioni verificate. Dopo più di venti anni di esperienza e migliaia di sistemi consegnati ed installati, possiamo garantire la migliore assistenza dal progetto stampo all'ottimizzazione produttiva.

MasterFlow® è costruito in Svezia da tecnici ed ingegneri molto preparati. Alta qualità, servizio veloce e competente, clienti soddisfatti e prezzi ragionevoli sono i nostri obiettivi.

Serie	Distributore	RB	RD	RE	RR _{min}	RR _{max}	Fascia riscaldante
20	MFCR20 015	33	15	max 20	R 11	R 15	MFVBT 054/026
	MFCR20 027	45	min 6 - max 15		R 12	R 27	MFVBT 080/039
	MFCR20 041	59		R 26	R 41	MFVBT 108/053	
	MFCR20 062	80	R 40	R 62	1 x MFVBT 092/028 1 x		

Serie	Boccola	AB	∅D
R	MFC20 059	59	20
	MFC20 079	79	
	MFC20 099	99	
	MFC20 119	119	
	MFC20 139	139	
	MFC20 159	159	

A causa del nostro programma di miglioramento continuo del prodotto, la EWEBE si riserva i diritti di cambiare le specifiche ed il progetto senza preavviso e senza obblighi.

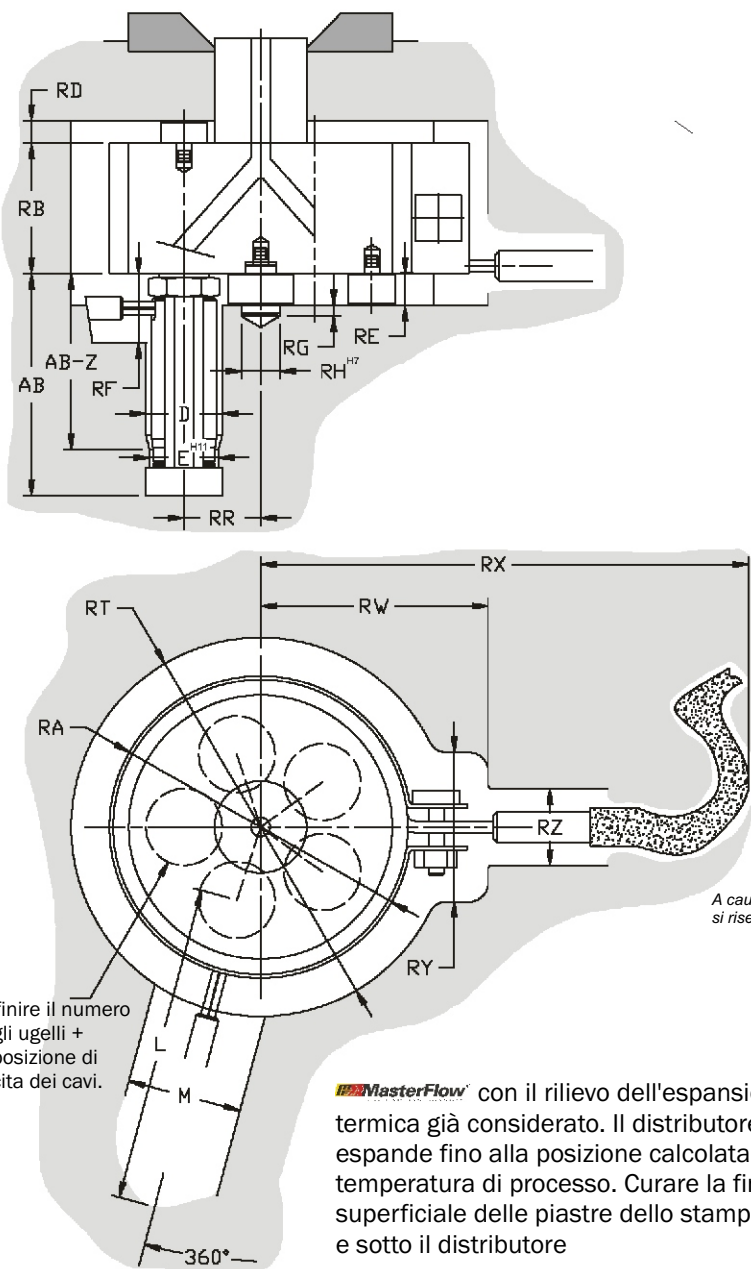
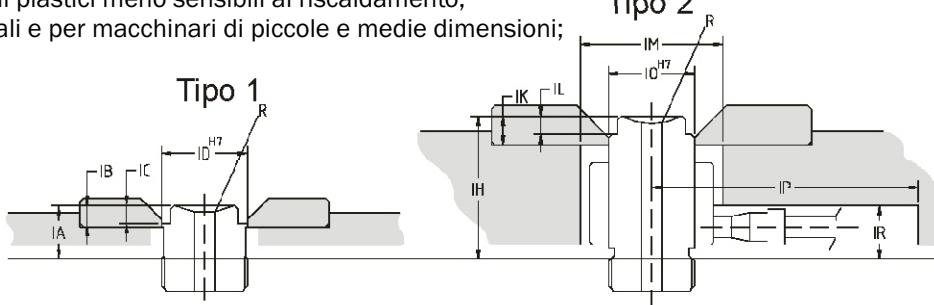
2.4Itb

MFCR Dimensioni integrate per distributori circolari MFC

Per selezionare il tipo di boccola occorre tener presente il tipo di pressa e di stampo

Tipo 1 = solo per materiali plastici meno sensibili al riscaldamento;

Tipo 2 = per tutti i materiali e per macchinari di piccole e medie dimensioni;



Definire il numero degli ugelli + la posizione di uscita dei cavi.

MasterFlow® con il rilievo dell'espansione termica già considerato. Il distributore espande fino alla posizione calcolata alla temperatura di processo. Curare la finitura superficiale delle piastre dello stampo sopra e sotto il distributore

Distr- circular	MFCR20			
	015	027	041	062
AB*	Boccola + espansione			
∅ D	20			
∅ E	18			
IA	15			
IB	6			
IC	5			
∅ ID	24			
IH min	40			
IH max	65			
IK	8			
IL	7			
∅ IM	40			
∅ IO	24			
IP	~100			
IR	15			
L	~100			
M	30			
n (max)	4	8	12	12
R	Raggio del foro			
∅ RA	66	90	118	160
RB	33	45	59	80
RD	min 6 - max 15			
RE	min 8 - max 20			
RF	20			
RG	8	5	5	5
∅ RH	4	15	15	15
RR ¹ max	R 15	R 27	R 41	R 62
RR ² min	R 11	R 11	R 19	R 40
∅ RT	86	110	138	180
RW	63	75	89	110
RX	~130	~140	~160	~180
RY	45			
RZ	30			
Z	12			

A causa del nostro programma di miglioramento continuo del prodotto, la EWEBE si riserva i diritti di cambiare le specifiche ed il progetto senza preavviso e senza obblighi.

L'alesaggio dei fori degli ugelli si trovano nella Sezione 2 a pagina 2.7It e 2.8It.

X) dimensione "AB" + espansione termica (Exp.);
 $Exp. = "AB" * (Temp_{fusione} - Temp_{stampo}) * 13.2 * 10^{-6}$.
 Esempio: AB = 59, $Temp_{fusione} = 210$ °C,
 $Temp_{stampo} = 20$ °C, si ottiene:
 $Exp. = 59 * (210 - 20) * 0.0000132 = 0.15$ mm
 Vedere la Tabella si Sezione 1 pagina 1.3It.