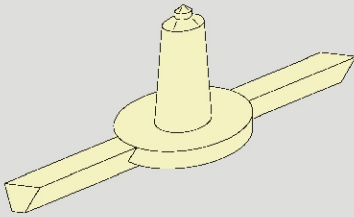
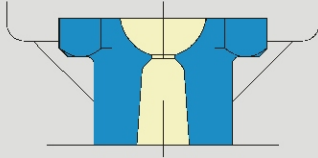


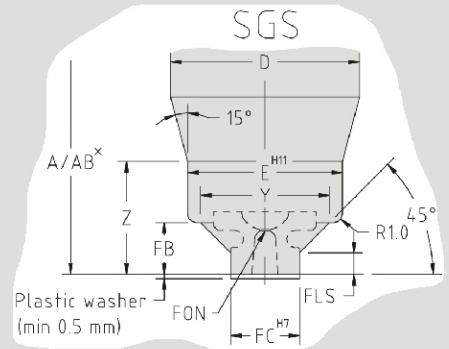
## Dimensioni degli alesaggi: Terminali e fori d'iniezione per MFR, MFC, MFF. Applicazione dei punti di iniezione:

**2.8E**

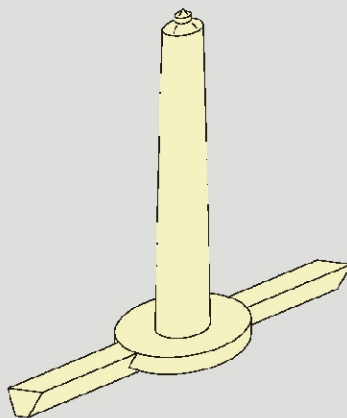
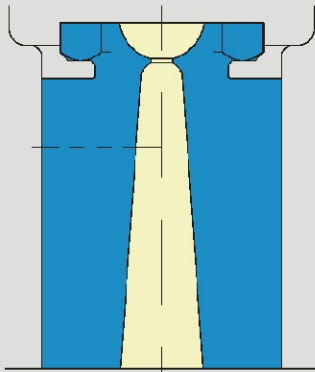
### SGS



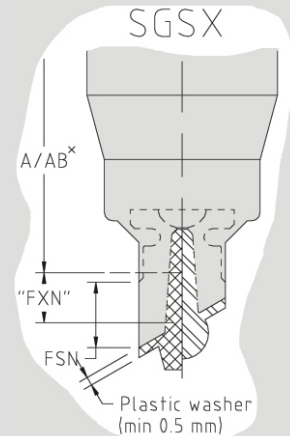
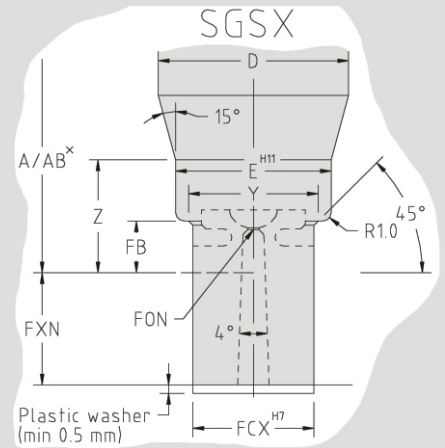
Il tipo SGS e SGSX sono progettati per stampi ad iniezione nei canali termo-regolati con impronta di iniezione molto grande. Possono essere utilizzati con i manipolatori. La superficie dei terminali non si appoggia mai contro l'acciaio. Di fronte alla boccola c'è sempre un disco di plastica. Si prega di osservare il diametro del foro. Vedere la Sezione 1 "Guida agli ugelli". Per materiali sensibili usare i modelli SGTGX oppure SGTGX mostrati sul retro della pagina.



### SGSX



Il tipo frontale SGSX è allungato ed ha un diametro maggiorato. Può essere utilizzato su superfici di tipo speciale e come sostegno nel caso di manipolazione robotizzata. Notare il diametro del foro. Vedere la Sezione 1 "Guida agli ugelli". Il contatto con lo stampo è molto importante. Per eventuali conferme si prega di consultare il rappresentate di zona.



Serie	A* AB*	D Ø	E Ø	FB	FC Ø	FCX Ø	FLS	FON; Gate dia			FSN	FXN	WH	Y	Z		
								Ø	std	max							
20	Boccola + expansion	20	18	6	9	16	2,5	See "Guida agli ugelli"	1,3	1,5	=FLS + 0,7*FXN"	15	5+"FXN"	16	12		
30		30	28	9	11	18	4		1,5	2,0		15	7+"FXN"	21	20		
40		-	-	-	-	-	-		-	-		-	-	-	-	-	-
50		-	-	-	-	-	-		-	-		-	-	-	-	-	-

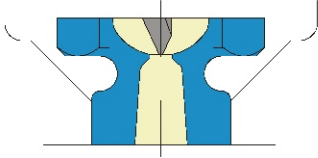
X) dimensione "A" + espansione termica (Exp.);  
Exp. = "A" \* (Temp<sub>fusione</sub> - Temp<sub>stampo</sub>) \* 13.2 \* 10<sup>-5</sup>.  
Esempio: A = 91, Temp<sub>fusione</sub> = 210 °C, Temp<sub>stampo</sub> = 20 °C,  
si ottiene: Exp. = 91 \* (210 - 20) \* 0,0000132 = 0.23 mm  
Vedere la Tabella si Sezione 1 pagina 1.31t.

A causa del nostro programma di miglioramento continuo del prodotto, la EWEBE si riserva i diritti di cambiare le specifiche ed il progetto senza preavviso e senza obblighi.

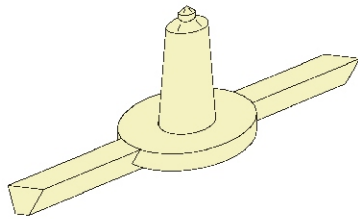
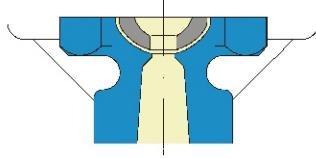
## 2.8Itb

### Dimensioni degli alesaggi: Terminali e fori d'iniezione per MFR, MFC, MFF. Applicazione dei punti di iniezione:

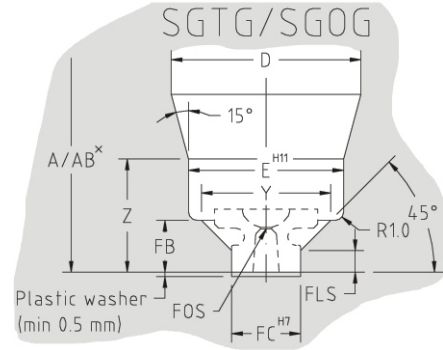
#### SGTG



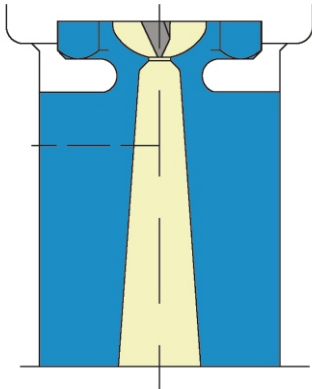
#### SGOG



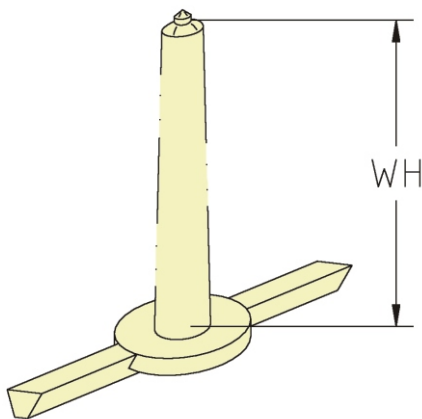
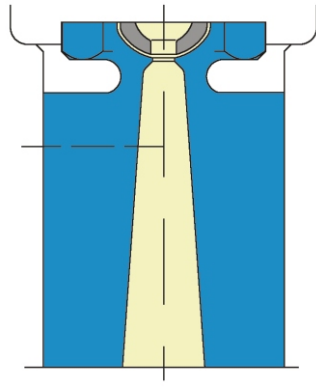
I punti di iniezione tipo frontale STGT, SGOG, STGTX, SGOGX sono progettati per l'iniezione in canali termoregolati con un impronta di grande dimensione. La carota che si ottiene può essere sfruttata dai manipolatori robotizzati. La superficie dei terminali non si appoggia mai contro l'acciaio! Di fronte alla boccola c'è sempre un disco di plastica. Si prega di osservare il diametro del foro. Vedere la Sezione 1 "Guida agli ugelli".



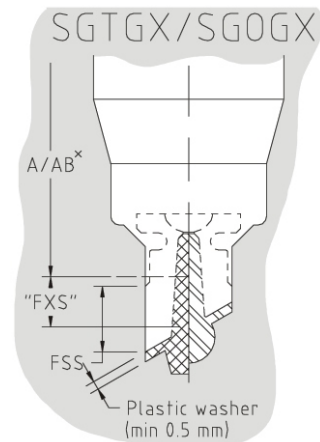
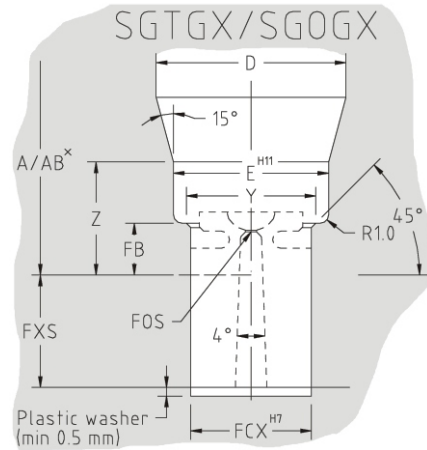
#### SGTGX



#### SGOGX



I tipi frontale SGTGX/SGOGX sono allungati ed hanno un diametro maggiorato. Possono essere utilizzati su superfici di tipo speciale e come sostegno nel caso di manipolazione robotizzata. Notare il diametro del foro. Vedere la Sezione 1 "Guida agli ugelli". Il contatto con lo stampo è molto importante. Per eventuali conferme si prega di consultare il rappresentate di zona.



A causa del nostro programma di miglioramento continuo del prodotto, la EWEBE si riserva i diritti di cambiare le specifiche ed il progetto senza preavviso e senza obblighi.

Serie	A* AB*	D ø	E ø	FB ø	FC ø	FCX ø	FLS	FOS; Gate dia			FSS	FXS	WH	Y	Z
								ø	std	max					
20	Boccola + expansion	20	18	6	9	16	2,5	1,3	2,0	= FLS + 0,7*FXS	15	5+"FXS"	16	12	
30		30	28	9	11	18	4	1,5	3,0		20	7+"FXS"	21	20	
40		39	37	13	15	28	6	2,0	5,0		30	10+"FXS"	29	25	
50		48	46	17	21	30	8	3,0	7,0		40	14+"FXS"	39	35	

X) dimensione "A" + espansione termica (Exp.);  
 Exp. = "A" \* (Temp<sub>stampa</sub> - Temp<sub>stampo</sub>) \* 13.2 \* 10<sup>-5</sup>.  
 Esempio: A = 91, Temp<sub>stampa</sub> = 210 °C, Temp<sub>stampo</sub> = 20 °C,  
 si ottiene: Exp. = 91 \* (210 - 20) \* 0.0000132 = 0.23 mm  
 Vedere la Tabella si Sezione 1 pagina 1.3It.