



**air
turbine tools®**
the tools of a new generation™



Mandrini a turbina manuali ad alta velocità

- Motore ad alta velocità
senza ingranaggi: sino a 1.4 hp
- Serie leggera brevettata
- Meno fatica e rischi di infortunio
Basse vibrazioni & poco rumore
- "La velocità fa il taglio"
- Coppia elevata
25,000 giri - 90,000 giri
- Senza ingranaggi, nè alette, bassa
frizione, senza lubrificazione,
poca manutenzione, assenza totale
di olio
- Pulizia di taglio, ottima finitura
superficiale
- Freno automatico opzionale
brevettato

CE

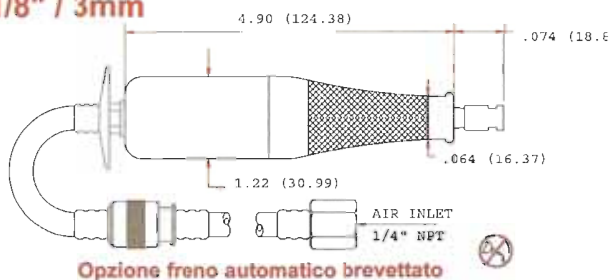


200SV



50,000 RPM
0.3 hp (0.22 kW)
5.4 oz (0.15 kg)
1/8" / 3mm

Serie pinze 1/8" / 3mm

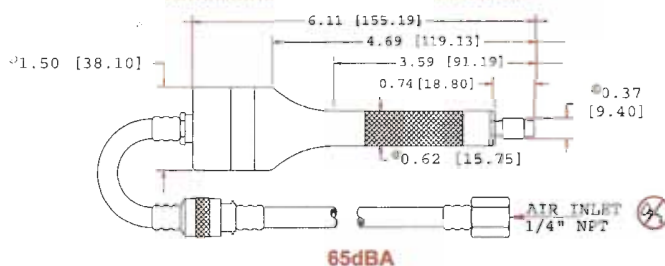


201SV



40,000 / 50,000 /
65,000 / 90,000 RPM
0.2 hp (0.15 kW)
6 oz (0.17 kg)
1/8" / 3mm

Affidabilità della connessione diretta



202SV



30,000 / 40,000 /
50,000 / 65,000 RPM
0.55 hp (0.41 kW)
6.8 oz (0.23 kg)
1/8" / 3mm

Alta velocità e coppia mantenute costanti sotto carico

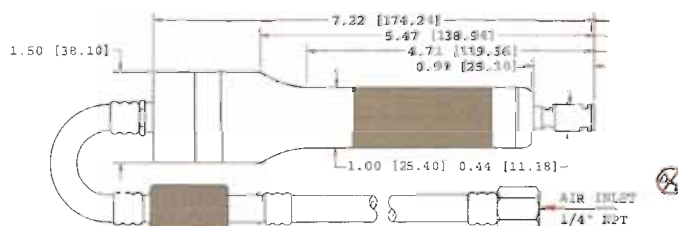


204SV



40,000 / 50,000 RPM
0.3 hp (0.22 kW)
5.4 oz (0.15 kg)
1/8" / 3mm

DM Valvola a leva opzionale



Specifiche generali	200SV	Serie 201	Serie 202	Serie 204
Velocità controllata RPM	50,000	40,000 / 50,000 / 65,000 / 90,000	30,000 / 40,000 / 50,000 / 65,000	40,000 / 50,000
Potenza HP (kw)	0.3 (0.22)	.15 (.11) / .2 (.15) / .2 (.15) / .2 (.15)	.40 (.30) / .45 (.34) / .50 (.37) / .55 (.41)	0.15 (0.11) / 0.2 (0.15)
Pressione aria in entrata	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)
Consumo aria a vuoto cfm (l/s)	2 (0.95)	1 (.47) / 3 (1.42) / 3 (1.42) / 3 (1.42)	5.5 (2.60) / 5 (2.83) / 5 (3.54) / 12 (5.66)	1 (0.47) / 3 (1.42)
Consumo aria sotto carico cfm (l/s)	10 (4.73)	8 (3.78)	21.5 (10.15)	8 (3.78)
Deviazione totale alla pinza	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 65 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	1/8" (3mm)	1/8" (3mm)	1/8" (3mm)	1/8" (3mm)

turbina manuali ad a

Perchè gli utensili Air Turbine® fanno la differenza:

- Alta velocità e coppia controllate sotto carico variabile.
- 25,000 a 90,000 RPM. / 0.15 - 1.40 hp (0.11 - 1.04 kW).
- Senza olio; cuscinetti sotto grasso.
- Riducono rischio di infortuni alle mani. Grande comfort.
- Senza palette ed ingranaggi da lubrificare.
- Superprecisione: "La velocità fa il taglio".
- Opzioni freno automatico e valvola a leva.
- Risparmio sino al 30% del consumo di aria compressa.
- Pressione aria in entrata, senza olio 90 PSI (6.2 bar) MAX.
- Garanzia 12 mesi / Marchio CE.
- Poche parti in movimento, meno riparazioni. Poca manutenzione.
- Leggeri ma potenti. Basse vibrazioni.
- Assenza di nebbie oleose in officina e sul pezzo.
- Silenziosi! Sotto i 67 dBA.
- Elevata velocità periferica, elevata durata utile dell'utensile.

■ Pinze opzionali (metriche e in pollici) - 1/8, 1/4, 5/32, 1/16, 3/32, 3mm, 4mm, 6mm, 8mm

206XS



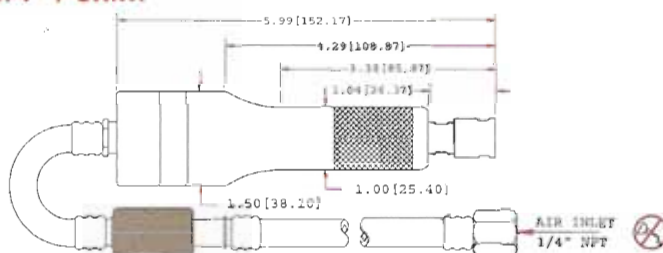
30,000 / 40,000 /
50,000 RPM

0.4 hp (0.30 kW)

8.2 oz (0.23 kg)

1/4" / 6mm

Serie pinze 1/4" / 6mm



525S

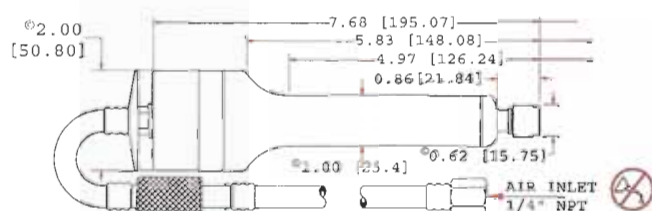


30,000 / 40,000 RPM

0.45 hp (0.34 kW)

14.5 oz (0.4 kg)

1/4" / 6mm



Potente, leggero e molto silenzioso

525XS

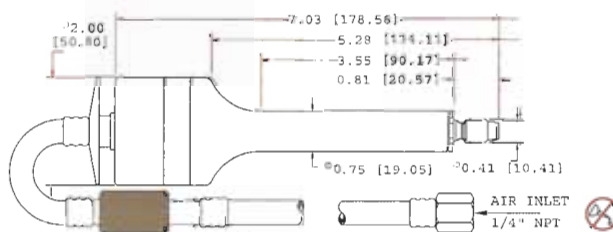


30,000 / 40,000 RPM

0.9 hp (0.68 kW)

15.5 oz (0.44 kg)

1/4" / 6mm



Vibrazione 1.0 m/s²

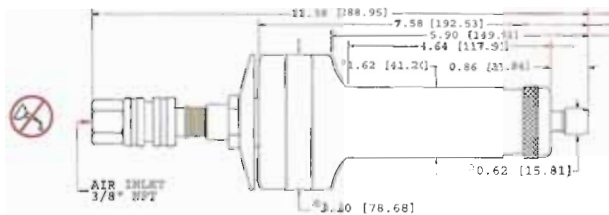
Specifiche generali	Serie 206X	Serie 525	Serie 525X
Velocità controllata RPM	30,000 / 40,000 / 50,000	30,000 / 40,000	30,000 / 40,000
Potenza HP (kw)	.3 (.22) / .3 (.22) / .4 (.30)	.4 (.30) / .45 (.34)	.8 (.60) / .9 (.68)
Pressione aria in entrata	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)
Consumo aria a vuoto cfm (l/s)	2 (.94) / 2 (.94) / 6 (2.84)	5.5 (2.60) / 6 (2.83)	11 (5.20) / 12 (5.66)
Consumo aria sotto carico cfm (l/s)	16 (7.56)	21.5 (10.15)	43 (20.30)
Deviazione totale alla pinza	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	1/4" / (6mm)	1/4" / (6mm)	1/4" / (6mm)

Non usare tubi o accoppiamenti di Ø inferiore a 1/4"/6mm. Con le unità 230, 430 e 650 usare tubi o accoppiamenti di Ø interno min. di 1/2"/9mm. Utilizzare sempre un filtro da 1 micron e/o estrattore dove richiesto e controllare il flusso d'aria richiesto PSI o l/s. Usare esclusivamente aria compressa asciutta, pulita e priva d'olio a 6.2 bar / 90. Impiegare una protezione per gli occhi ed attenersi alle norme di sicurezza.

230SV



25,000 / 30,000 / 40,000 RPM
0.88 hp (0.66 kW)
37.3 oz (1.0 kg)
1/4" / 6mm



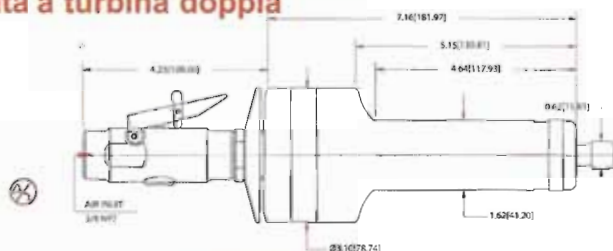
Superpotenza sotto carico a 40,000RPM - Opzione DM valvola a leva

230XDM



X = Unità brevettata a turbina doppia

25,000 / 30,000 / 40,000 RPM
1.4 hp (1.04 kW)
39 oz (1.07 kg)
1/4" / 6mm



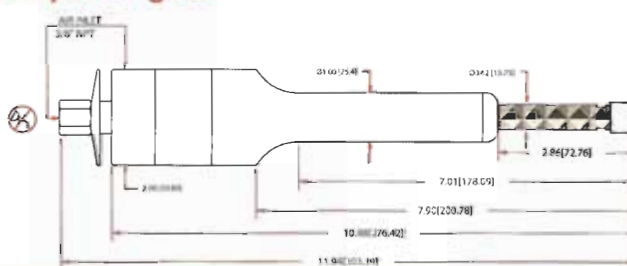
Attrezzature per frese e smussatori

525XSVE



30,000 RPM
0.8 hp (0.60 kW)
20.5 oz (0.58 kg)
Freno automatico e cuscinetti doppi di serie sui mandrini E
1/4" / 6mm

E = Serie prolungata

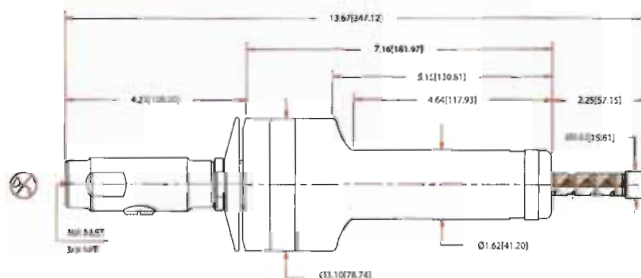


Serie E:
estensione 2.5" / 63.5mm.
Leggeri e potenti, con velocità elevata costante

230XSVE



25,000 / 30,000 RPM
1.3 hp (0.98 kW)
42.4 oz (1.20 kg)
1/4" / 6mm



Opzione DM Valvola a leva



Specifiche generali	Serie 230	Serie 230XDM	525XSVE	Serie 230XSVE
Velocità controllata RPM	25,000 / 30,000 / 40,000	25,000 / 30,000 / 40,000	30,000	25,000 / 30,000
Potenza HP (kw)	.76 (.57) / (.83 (.62)) / .88 (.66)	1.2 (0.90) / 1.3 (0.98) / 1.4 (1.04)	0.8 (0.60)	1.2 (0.90) / 1.3 (0.98)
Pressione aria in entrata	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)
Consumo aria a vuoto cfm (l/s)	7 (3.30) / (7 3.30) / 11.5 (5.43)	14 (6.60) / 14 (6.60) / 23 (10.84)	11 (5.20)	14 (6.60) / 14 (6.60)
Consumo aria sotto carico cfm (l/s)	38 (17.94)	60 (28.30)	43 (20.30)	60 (28.30)
Deviazione totale alla pinza	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)

Mandrini a turbina manuali angolari

Mandrini a turbina manuali angolari brevettati privi di ingranaggi - Motore nella testa - Leggeri, basse vibrazioni

0145SSV

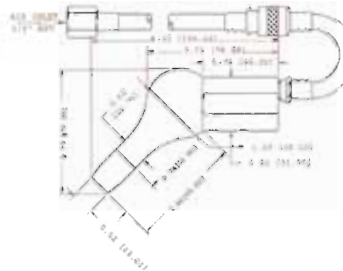


40,000 / 50,000 /
65,000 RPM

0.2 hp (0.15 kW)

6 oz (0.17kg)

1/4" / 6mm



2545SV



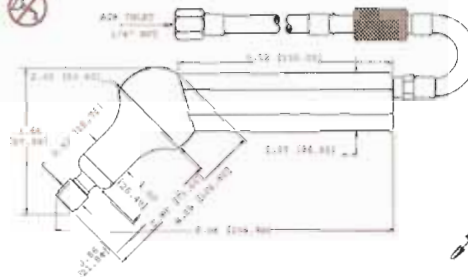
30,000 RPM /
40,000 RPM

0.45 hp (0.34 kW)

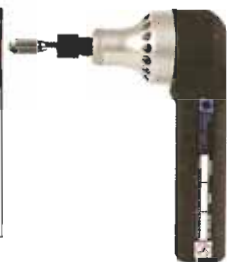
SV: 18 oz (0.5kg)

DM: 20 oz (0.56kg)

1/4" / 6mm



2590SV



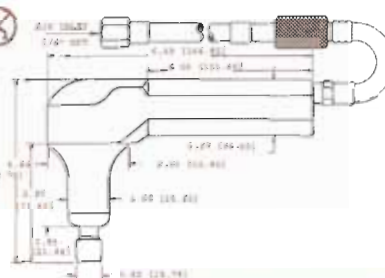
30,000 RPM /
40,000 RPM

0.45 hp (0.34 kW)

SV: 18 oz (0.5kg)

DM: 20 oz (0.56kg)

1/4" / 6mm



3090DM

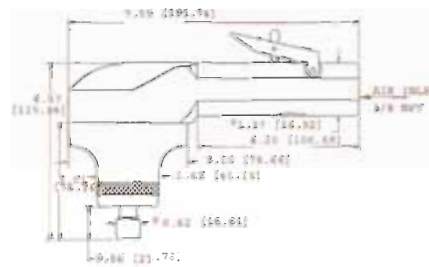


25,000 / 30,000 /
40,000 RPM

0.88 hp (0.66 kW)

30 oz (0.84kg)

1/4" / 6mm



Specifiche generali	0145SSV	Serie 2545SV	Serie 2590SV	3090DM
Velocità controllata RPM	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000	30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Potenza HP (kw)	.15 (.11) / .2 (.15) / .2 (.15)	.4 (0.30) / .45 (0.34)	.4 (0.30) / .45 (0.34)	.76 (.57) / .83 (.62) / .88 (.66)
Pressione aria in entrata	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)	90 PSI (6.2 bar)
Consumo aria a vuoto cfm (l/s)	1 (.47) / 3 (1.42) / 3 (1.42)	5.5 (2.60) / 6 (2.83)	5.5 (2.60) / 6 (2.83)	7 (3.30) / 7 (3.30) / 11.5 (5.43)
Consumo aria sotto carico cfm (l/s)	8 (3.78)	21.5 (10.15)	21.5 (10.15)	38 (17.94)
Deviazione totale alla pinza	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)	Inferiore a .001" (0.025mm)
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)	1/4" (6mm)



I vantaggi di Air Turbine

- Leggeri ma potenti con bassissime vibrazioni "Alta velocità costante & coppia fanno il taglio".
- Alta velocità costante e coppia sotto carico variabile.
- Da 25,000 a 90,000 RPM. / 0.15 - 1.40 HP (0.11 - 1.04 kW).
- Sistema totalmente privo d'olio; cuscinetti sotto grasso.
- L'elevata velocità periferica taglia e pulisce di precisione.
- Poche parti in movimento, poca manutenzione, poche riparazioni
- Silenzioso! Sotto i 67 dBA.
- Poche parti, poche vibrazioni, superprecisione.
- Lucidatura, finitura, pulitura di particolari, incisioni, contornatura, stampi, rimozione segni espulsore, ecc.
- Risparmio sino al 30% di aria compressa.
- Pressione di ingresso 90 PSI (6.2 bar) max. Solo aria secca.
- Superprecisione: superfinitura.
- Chiavi per le pinze in dotazione per tutti i modelli.
- Garanzia 12 mesi / Marchio CE.
- Elimina la nebbia oleosa dall'officina e dal pezzo
- Assenza di alette e ingranaggi, senza lubrificazione.

Non usare tubi o accoppiamenti di \varnothing inferiore a 1/4"/6mm. Con le unità 230, 430 e 650 usare tubi o accoppiamenti di \varnothing interno minimo di 1/2"/9mm. Utilizzare sempre un filtro da 1 micron e/o estrattore dove richiesto e controllare il flusso d'aria richiesto PSI o L/S. Usare esclusivamente aria compressa asciutta, pulita e priva d'olio a 6.2 bar / 90. Impiegare una protezione per gli occhi ed attenersi alle norme di sicurezza.

Mandrini Air Turbine™



602

625

650

Motori a turbina Air Turbine™



400MX

202HD

403MX

430XHD

Accessori per comandi a pedale

Valvola di controllo a pedale: (201, 202, 204, 525, 0145, 2590, 2545)	Cod.30030
Valvola di controllo a pedale con tubo 2,5 m (201, 0145)	Cod.30031
Valvola di controllo a pedale con tubo 2,5 m (206X)	Cod.30032
Valvola di controllo a pedale con tubo 2,5 m (202, 525)	Cod.30033
Comando a pedale con linea aria compressa (2590, 2545)	Cod.30034

Filtri / Estrattori

 Filtro per basso flusso usare solo con 200, 201, 0145 Cod.30002	 Filtro e regolatore per basso flusso usare solo con 200, 201, 0145 Cod.30001
 Filtro e regolatore per alto flusso Cod.30003	 Filtro e regolatore per alto flusso/ Estrattore Combo Cod.30008

Distributore per l'Italia:



SEF MECCANOTECNICA

SEDE
Via degli Orefici - Blocco 26
40050 FUNO (BO) ITALIA
Tel. 051 66.48811
Fax 051 86.30.59

FILIALE DI MILANO
Piazzale Martesana, 6
20128 Milano
Tel. 02 25.75.288
Fax 02 25.70.121

FILIALE DI TORINO
Via Druento, 34
10148 Torino
Tel. 011 65.08.239
Fax 011 65.57.30

 **air turbine tools®**
the tools of a new generation™