

Punte a gradino NC



Punte a gradino WEGABLU



T 140

Punte a gradino WEGABLU

per maschiatura ad asportazione, con fori di lubrificazione elicoidali, lungh. gradino secondo DIN 8378



T 240

Punte a gradino WEGABLU

per maschiatura ad asportazione, con fori di lubrificazione elicoidali, lungh. gradino secondo DIN 8378



T 145

Punte a gradino WEGABLU

per maschiatura a rullare, con fori di lubrificazione elicoidali, lungh. gradino secondo DIN 8378

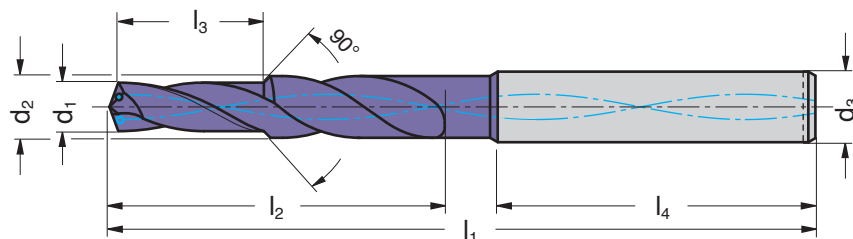


T 245

Punte a gradino WEGABLU

per maschiatura a rullare, con fori di lubrificazione elicoidali, lungh. gradino secondo DIN 8378

T 140



Punte a gradino WEGABLU

Geometria:

norma interna KLENK, con fori di lubrificazione elicoidali, codulo cilindrico secondo DIN 6535 - HAK, lunghezza gradino secondo DIN 8378 per prefiori di maschiatura e svasatura. **Per maschiatura ad asportazione.**

Applicazioni:

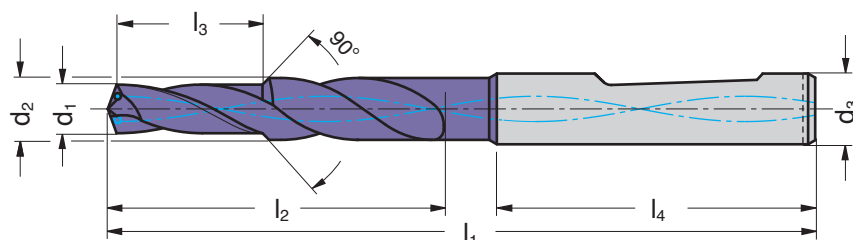
foratura di acciaio, acciaio fuso, inox, acciaio al nickel-cromo, ghise.

Grado: metallo duro micrograna

Rivestimento: AF  $\cong$ TiAlN

Codice Nr.	Per maschiatura ad asportazione	d ₁ m7 mm	d ₂ ± 0,01 mm	d ₃ h6 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
140 0330	M 4	3,3	4,5	6	66	28	11,4	36	□
140 0420	M 5	4,2	6	6	66	28	13,6	36	□
140 0500	M 6	5,0	8	8	80	38	16,5	36	□
140 0680	M 8	6,8	10	10	80	38	21,0	40	□
140 0850	M 10	8,5	12	12	105	58	25,5	45	□
140 1020	M 12	10,2	14	14	105	58	30,0	45	□
140 1200	M 14	12,0	16	16	150	92	34,5	48	□
140 1400	M 16	14,0	18	18	150	92	38,5	48	□
140 1550	M 18	15,5	20	20	150	92	43,5	50	□
140 1750	M 20	17,5	25	25	150	92	47,5	56	□

T 240



Punte a gradino WEGABLU

Geometria:

norma interna KLENK, con fori di lubrificazione elicoidali, codulo cilindrico secondo DIN 6535 - HEK, lunghezza gradino secondo DIN 8378 per prefiori di maschiatura e svasatura. **Per maschiatura ad asportazione.**

Applicazioni:

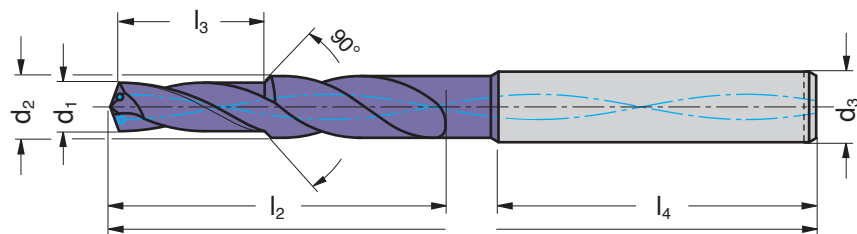
foratura di acciaio, acciaio fuso, inox, acciaio al nickel-cromo, ghise.

Grado: metallo duro micrograna

Rivestimento: AF  $\cong$ TiAlN

Codice Nr.	Per maschiatura ad asportazione	d ₁ m7 mm	d ₂ ± 0,01 mm	d ₃ h6 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
240 0330	M 4	3,3	4,5	6	66	28	11,4	36	□
240 0420	M 5	4,2	6	6	66	28	13,6	36	□
240 0500	M 6	5,0	8	8	80	38	16,5	36	□
240 0680	M 8	6,8	10	10	80	38	21,0	40	□
240 0850	M 10	8,5	12	12	105	58	25,5	45	□
240 1020	M 12	10,2	14	14	105	58	30,0	45	□
240 1200	M 14	12,0	16	16	150	92	34,5	48	□
240 1400	M 16	14,0	18	18	150	92	38,5	48	□
240 1550	M 18	15,5	20	20	150	92	43,5	50	□
240 1750	M 20	17,5	25	25	150	92	47,5	56	□

T 145



Punte a gradino WEGABLU

Geometria:

norma interna KLENK, con fori di lubrificazione elicoidali, codulo cilindrico secondo DIN 6535 - HAK, lunghezza gradino secondo DIN 8378 per prefiori di maschiatura e svasatura. **Per maschiatura a rullare.**

Applicazioni:

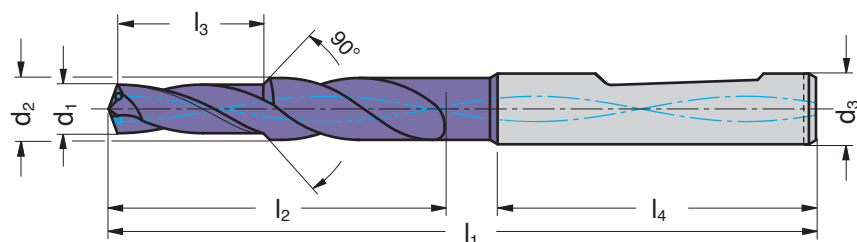
foratura di acciaio, acciaio fuso, inox, acciaio al nickel-cromo, ghise.

Grado: metallo duro micrograna

Rivestimento: AF  $\hat{=}$ TiAlN

Codice Nr.	Per maschiatura a rullare	d ₁ m7 mm	d ₂ ± 0,01 mm	d ₃ h6 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
145 0370	M 4	3,7	4,5	6	66	28	11,4	36	□
145 0460	M 5	4,6	6	6	66	28	13,6	36	□
145 0550	M 6	5,5	8	8	80	38	16,5	36	□
145 0740	M 8	7,4	10	10	80	38	21,0	40	□
145 0930	M 10	9,3	12	12	105	58	25,5	45	□
145 1120	M 12	11,2	14	14	105	58	30,0	45	□
145 1300	M 14	13,0	16	16	150	92	34,5	48	□
145 1500	M 16	15,0	18	18	150	92	38,5	48	□
145 1680	M 18	16,8	20	20	150	92	43,5	50	□
145 1890	M 20	18,9	25	25	150	92	47,5	56	□

T 245



Punte a gradino WEGABLU

Geometria:

norma interna KLENK, con fori di lubrificazione elicoidali, codulo cilindrico secondo DIN 6535 - HEK, lunghezza gradino secondo DIN 8378 per prefiori di maschiatura e svasatura. **Per maschiatura a rullare.**

Applicazioni:

foratura di acciaio, acciaio fuso, inox, acciaio al nickel-cromo, ghise.

Grado: metallo duro micrograna

Rivestimento: AF  $\hat{=}$ TiAlN

Codice Nr.	Per maschiatura a rullare	d ₁ m7 mm	d ₂ ± 0,01 mm	d ₃ h6 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
245 0370	M 4	3,7	4,5	6	66	28	11,4	36	□
245 0460	M 5	4,6	6	6	66	28	13,6	36	□
245 0550	M 6	5,5	8	8	80	38	16,5	36	□
245 0740	M 8	7,4	10	10	80	38	21,0	40	□
245 0930	M 10	9,3	12	12	105	58	25,5	45	□
245 1120	M 12	11,2	14	14	105	58	30,0	45	□
245 1300	M 14	13,0	16	16	150	92	34,5	48	□
245 1500	M 16	15,0	18	18	150	92	38,5	48	□
245 1680	M 18	16,8	20	20	150	92	43,5	50	□
245 1890	M 20	18,9	25	25	150	92	47,5	56	□

foratura di acciai e ghisa, metalli pesanti non ferrosi, metalli leggeri non ferrosi, titanio, leghe di titanio.