

MICROFORATRICE

EDM FOR 01 DZNC

La nuova ed innovativa microforatrice per elettroerosione EDM FOR 01 DZNC permette l'esecuzione di fori profondi, mediante processo erosivo, con estrema semplicità. Non necessita di impostazioni dei parametri di lavorazione, ma la sola selezione della corrente di lavoro permette alla EDM FOR 01 DZNC di essere programmata in maniera estremamente semplice anche da operatori non esperti...

Requisiti:

Facilità d'utilizzo, in quanto in base alle richieste specifiche degli utilizzatori e secondo il materiale da elettroerodere, la programmazione della macchina avviene in maniera completamente automatica, si dovrà selezionare solamente la corrente di lavoro ed al resto ci pensa la **EDM FOR 01 DZNC**

Si possono modificare i parametri di lavorazione durante la foratura.

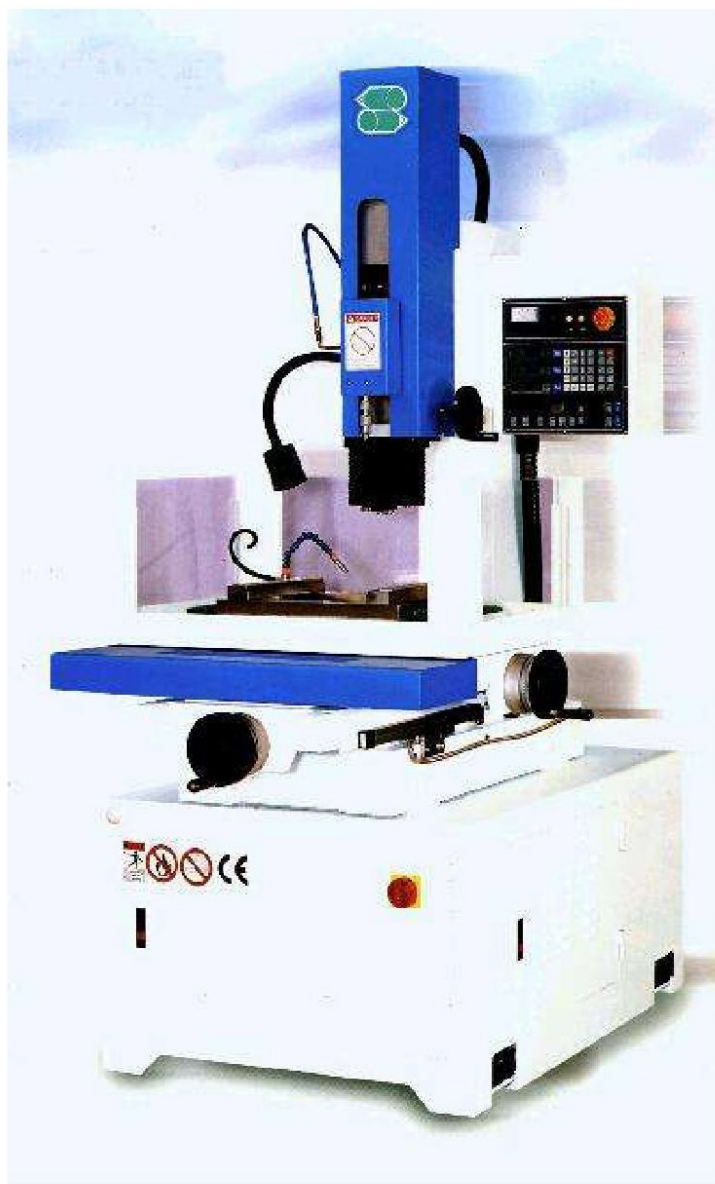
Microforatura veloce ad alta precisione, sono caratteristiche controllate dal microprocessore.

Non necessita di fluidi speciali, lavora con acqua pura o demi come fluido dielettrico.

Foratura su ogni materiale conduttore.

Scelta fra due modi di lavorazione fra alta velocità o bassa usura.

In caso di mancanza di energia elettrica i parametri impostati rimangono in memoria.



EDM FOR 01 DZNC

Caratteristiche tecniche:

Max. dimensione del pezzo	450 x 300 x 300 mm
Max. peso del pezzo	150 Kg
Corse X e Y	300 x 250 mm
Corsa Z	350 mm
Movimento della testa	200/350 mm
Diametro tubetti	0.3 - 3 mm
Serbatoio del dielettrico	20 lt.
Dielettrico	acqua
Assorbimento	3.5 KVA
Max. corrente di lavoro	30A
Altezza della macchina	1800 mm
Peso netto	900 Kg

ACCESSORI IN DOTAZIONE:

Valigetta porta-utensili in metallo	n°1 set
Guida tubetti	n°1 Ø 1,0 mm
Tubetti	n°10 Ø 1,0 mm
Lampada alogena	n°1 set
Ugelli di lavaggio	n°1 set

