

STORED ST-FLUIDO MULTIFUNZIONALE PER ELETTROEROSIONE A TUFFO

Il dipartimento tecnico QUAKER, dopo un'attenta valutazione delle lavorazioni di Elettroerosione a tuffo, ha saputo individuare e selezionare materie prime di tipo sintetico o petrolifero, accettabili sotto il profilo dell'impatto ambientale. Questo ci ha permesso di formulare prodotti che garantiscono prestazioni in linea per le più sofisticate macchine erosive e che sono funzionali alle più rilevanti esigenze di lavorazione.

STORED ST è un prodotto di sintesi, totalmente esente da idrocarburi aromatici, incolore, inodore, che consente di operare con elevata sicurezza sia nei riguardi dell'operatore, sia nei confronti dell'ambiente circostante. E' classificato come prodotto innocuo, ha ridottissima tendenza all'evaporazione determinata dal suo ristrettissimo intervallo di distillazione e permette, se comparato ai tradizionali fluidi per elettroerosione presenti sul mercato, di ridurre drasticamente i consumi. Questo fluido è anche dotato d'ottima stabilità chimico fisica che garantisce l'inalterabilità delle caratteristiche iniziali e lo rende un prodotto "end-less" se inserito in impianti centralizzati con micrometrica filtrazione.

STORED ST per la sua particolare costanza di gradazione viscosimetrica facilita la taratura precisa delle elettroerosioni a tuffo con controllo numerico, mentre per le sue eccellenti proprietà refrigeranti riducono i rischi di deformazione consentendo elevate precisioni dimensionali.

STORED ST va considerato un fluido multi-funzione poiché è possibile compiere sia le operazioni di sgrossatura a medio o elevato amperaggio (per turni di 24 ore) nella più totale sicurezza grazie al suo alto punto d'infiammabilità, sia le operazioni di finitura in tempi ridotti per il suo alto potere deionizzante, anche alla presenza di forme volumetriche complesse.

STORED ST è idoneo in particolare nella produzione di stampi dal pieno, per termo-plastica, per stampi destinati alla pressofusione di leghe leggere, per la produzione di palette per turbine a gas, per stampi destinati ai manufatti di gomma o per tutte quelle applicazioni ove l'alto rendimento in fase di sgrossatura sia necessario insieme con una ridotta rugosità superficiale in fase di finitura.

Fornibile in fusti da 160 kg pari a 210 lt

Caratteristica	Norma	Unità di misura	Valore
Densità	ASTM D 1298	Kg/dm ³	0,760
Viscosità 20°C	ASTM D 445	cSt	2,5
Punto d'infiammabilità	ASTM D 93	°C	>100
Inizio distillazione	ASTM D 86	°C	228
Fine distillazione	ASTM D 86	°C	245
Colore	ASTM D 156		30
Contenuti aromatici			<0,3
Aspetto-Odore			Fluido giallo limpido-Assente